

Вид Б

II - VII обмотки и вывод H1

Схема обмотки

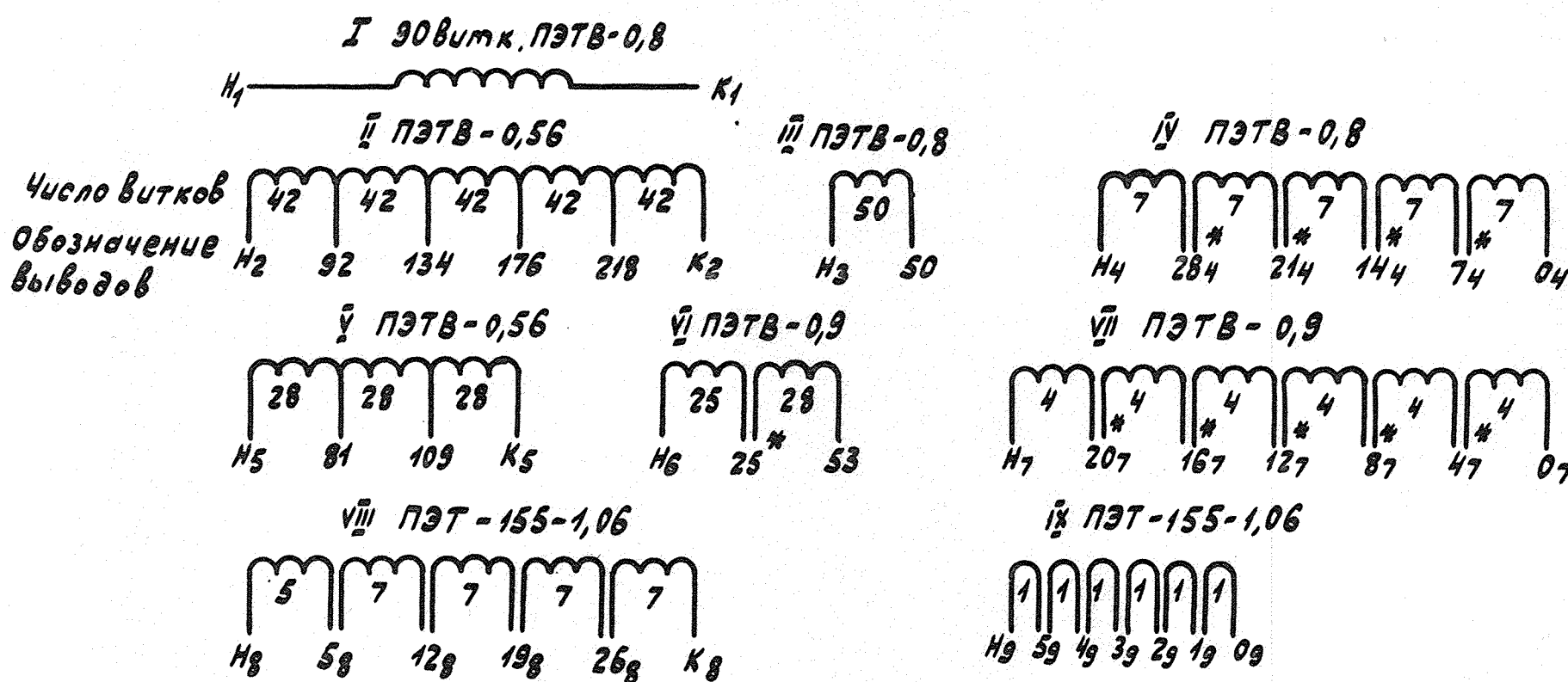


Таблица 1

Длина выводов, л	Обозначение выводов
50	218
55	K2
60	284; H4
65	H7; 59; 49
70	207; 167; H5; 39; H9
75	87; 127
80	109; 29
85	92; K8
90	81; 19; 128
95	53; 144; 214; H2; 58; 198; 92
100	K5; 25; 269
105	47; 74; 134; 176; 09
115	07; 04
125	50
135	H1
160	H8
200	H3
210	H6; K1

Таблица 2

Обозначение	Обмотку покрыть лаком	Изоляцию между обмотками I и II; II и III; III и IV; IV и V; V и VI; VI и VII; VII и VIII испытать в течение 1с напряжением	Покрывать поверхностью "В"	Припой	Покрывать мест пайки
55К.520.844		1250 В 50 Гц	ГОСТ 21931-76 (кроме выводов обмотки II, III, IV, V, VI, VII, VIII)	ГОСТ 21931-76	
-01	МЛ-92 ГОСТ 15865-70 по ГОСТ 160.686-382-76	1375 В 50 Гц	ГОСТ 21931-76 (кроме выводов обмотки II, III)	ГОСТ 21931-76	ЭМ.ГФ-92-КС ГОСТ 9151-75

1. Размеры для справок.

2. Намотка правая рядовая. Перекрещивание и западание витков не из соседних слоев недопустимо.

3. Порядок намотки, число витков и диаметр провода должны соответствовать схеме. Отклонение по виткам недопустимо. Расположение выводов строго по изображению.

4. Обмотку I от обмоток II - IX изолировать двумя слоями пленки поз. 9.

5. Обмотки II - IX друг от друга изолировать внахлест одним слоем пленки поз. 10.

6. Выводы изолировать двумя слоями прокладки поз. 12 и закрепить лентой поз. 11; - обмотки I, II, III, IV, V, VI, VII нитками поз. 15 для исполнения 55К.520.844

7. На выводы, обозначенные *, надеть трубку поз. 14, на остальные выводы H1, H2, 50, H4, 04, H6, 53, H7, 07 - надеть трубку поз. 13. Обозначение выводов катушки маркировать черным маркером.

8. Провод к наконечнику крепить механически, затем паять.

Вывод K1 залудить на длине 70 ± 10 мм. Пайка, лужение, покрытие мест пайки и покрытие обмотки указаны в таблице 2.

9. Длина выводов должна соответствовать таблице 1.

10. Все виды сращивания проводов в обмотках недопустимы.

12. Испытать на отсутствие короткозамкнутых витков.

13. Изоляцию между обмотками испытать напряжением согласно таблице 2.

14. На выводы, обозначенные * и H2, 92, 134, 176, 218, K2, H5, 81, 109, K5 надеть наконечники поз. 3, на выводы H1, H3, 50, H4, 04, H6, 53, H7, 07 надеть наконечники поз. 2.

15. Выводы обмоток II, III выполнить проводом поз. 16. Места пайки изолировать для исполнения 55К.520.844 двумя слоями стеклолакоткани поз. 10а, для исполнения 55К.520.844-01 двумя слоями пленки поз. 18 и одним слоем стеклолакоткани поз. 17.

16. Провода, в местах снятия изоляции, лудить см. таблицу 2.

17. Допускается некруглость размера г с увеличением размера по оси 0-0 до 7,5 мм.

18. Маркировку тока нанести на щеки каркаса, согласно изображению, бакелитово-алюминевой краской по 55К.520.001 шрифтом 3-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

19. Допускается выпучивание проводников со стороны выводов обмоток II - IX до 8 мм.

20. Маркировать на щеке каркаса бакелитово-алюминевой краской номер катушки 844 для исполнения УХЛ4, 844-01 для исполнения 04 шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

31 - БКЖИ 2810-18 04.12.18
30 - БКЖИ 2324-15 04.12.15
29 - БКЖИ 2685-06 04.12.15
28 - БКЖИ 801Р5-03 04.12.15
27 - БКЖИ 666Р5-04 04.12.15

25 - БКЖИ 271Р5-03 04.12.15
24 - БКЖИ 311Р5-02 04.12.15
23 - БКЖИ 433Р5-03 04.12.15

Изм. лист 1. 04.12.18
Разраб. Васильев (подп.) 52.75
Проб. Денисов (подп.) 19.375
Н. контр. Несын (подп.) 28.375
Нач. КБ. Ланфилов (подп.) 24.3
Т. контр. Жунене (подп.) 25.3
Утв. Эдельштейн (подп.) 27.375

копировал: Портнова
формат А2

55К.520.844 СБ

Катушка

Сборочный чертеж

лист 1 из 1

0,5 1:1